AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT STANDARTI

AZS ГОСТ 12.4.095

İlkin nəşr
2024

Əməyin mühafizəsi standartları sistemi. Özügedən kənd təsərrüfatı maşınları Vibrasiya və səs-küy xüsusiyyətlərinin təyin edilmə üsulları

Система стандартов безопасности труда. Машины сельскохозяйственные самоходные Методы определення вибрационных и шумовых характеристик

AZƏRBAYCAN STANDARTLAŞDIRMA İNSTİTUTU

İstinad nömrəsi
AZS ГОСТ 12.4.095-2024
©AZSTAND 2024

LAHİHƏ

Bu standart Azərbaycan Standartlaşdırma İnstitutunun icazəsi olmadan tam və ya hissə-hissə yenidən çap oluna, çoxaldıla və yayıla bilməz

Elçin İsaqzadə küç., 7-ci köndələn
Qaynar xətt: +994125149603
Email: office@azstand.gov.az

 ©AZSTAND –Bütün hüquqlar qorunur

MÜQƏDDİMƏ

1 Bu standart Azərbaycan Respublikası Dövlət Əmək Müfəttişliyinin sifarişi ilə "Azərbaycan Standartlaşdırma İnstitutu" PHŞ tərəfindən işlənib hazırlanıb və "Əmək sahəsində" standartlaşdırma üzrə Texniki Komitə (AZSTAND/TK 21) tərəfindən təqdim edilib.

2. "Azərbaycan Standartlaşdırma İnstitutu" PHŞ-nin "____" ________ 2024-cü il tarixli ______________ saylı Qərarı ilə təsdiq edilmişdir.

3 Qüvvəyə minmə tarixi " ____ " _____________ 2024-cü il.

4. Bu standart beynəlxalq standart ГОСТ 12.4.095- 80 ilə eynidir (IDT).

This standart is identical (IDT) to the Interstate standard ГОСТ 12.4.095 - 80

5. İlk dəfə tətbiq edilir.

6. Dövlət standartında müəyyən edilən tələblərin beynəlxalq standartlara, norma, qayda və tövsiyələrə və digər dövlətlərin müvafiq mütərəqqi milli standartlarına, elm, texnika və texnologiyanın müasir nailiyyətlərinə əsaslanmasını müəyyən etmək üçün standartın ilkin yoxlama müddəti 2025-ci il, dövri yoxlama müddəti 1 ildir.

LAHİHƏ

©AZSTAND –Bütün hüquqlar qorunur

Mündəricat

1. Ümumi müddəlar 1
2. Vibrasiya xüsusiyyətlərinin təyin edilmə üsulu 1
3. Səs-küy xüsusiyyətlərinin təyin edilməsi üsulu 2
Əlavə 1 5
Əlavə 2 6
Əlavə 3 9

LAHİHƏ

 ©AZSTAND –Bütün hüquqlar qorunur

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT STANDARTI

Əməyin mühafizəsi standartları sistemi.
Özügedən kənd təsərrüfatı maşınları
Vibrasiya və səs-küy xüsusiyyətlərinin təyin edilmə üsulları **AZS ГОСТ 12.4.095:2024**

Система стандартов безопасности труда.
Машины сельскохозяйственные самоходные
Методы определення вибрационных и шумовых характеристик

Qüvvəyə minmə tarixi “____” _______ 2024-cü il

1. Ümumi müddəalar

1.1 Ölçmələr aşağıdakı məqsədlə həyata keçirilir:
ГОСТ 12.1.003—83 ilə müəyyən edilmiş iş yerlərində səs-küy xüsusiyyətlərinin qiymətləndirilməsi;
ГОСТ 12.2.019—76 ilə müəyyən edilmiş iş yerlərində (oturacaqlarda, döşəmələrdə, iş meydançalarında və idarəetmə orqanlarında) vibrasiya xüsusiyyətlərinin qiymətləndirilməsi.
1.2 Ölçmələr texniki cəhətdən saz vəziyyətdə olan, qurulma və texniki baxış, işçi orqanların, təkərlərdə hava təzyiqinin, tırtıllı hərəkətverici tarımlığın, operator və köməkçi işçilərin oturacaq yerlərinin tənzimlənmə mərhələsindən keçmiş və istismar təlimatlarına uyğun təchiz edilmiş maşınlarda aparılır.
1.3.Təkərlər zədəli olmamalıdır. Protektor naxışının yeyilməsi eyni ölçüdə olmalıdır və ilkin hündürlüyün 35%-dən çox olmamalıdır.

2. Vibrasiya xüsusiyyətlərinin təyin edilmə üsulu

2.1. Cihazlar
2.1.1. Vibrasiyanın ölçülməsi üçün cihazlar ГОСТ 12.4.012—83-ün tələblərinə uyğun olmalıdır.
2.1.2. Vibrasiya ölçən dəyişdiricinin kütləsi tədqiqata cəlb olunanın kütləsinin 5%-indən çox olmamalı, idarəetmə qurğularında vibrosürəti ölçərkən 50 q-dan və iş yerlərində vibrosürəti ölçərkən isə 100 q-dan çox olmamalıdır.
2.1.3. Vibrasiya ölçən dəyişdirici müəyyən növ vibrasiya ölçən cihazlar üçün standartlarda və texniki şərtlərdə göstərilmiş üsullarla ölçmə obyektinə bərkidilməlidir.
2.1.4. Dayaq elementli vibrasiya ölçən dəyişdiricinin məxsusi rəqslər tezliyi ölçüləcək vibrasiyanın maksimal tezliyindən ən azı 2 dəfə çox olmalıdır.
2.1.5. Ölçmə cihazlarının və bütün istiqamətin kalibrlənməsi xüsusi cihazlar üçün texniki sənədlərə uyğun olaraq aparılmalıdır.
2.2. Ölçmələrin aparılması
2.2.1. ГОСТ 13731—68 üzrə ölçmələrin aparılmasına dair ümumi tələblər.
2.2.2. Vibrasiya xüsusiyyətləri müəyyən iqlim zonasına xas olan əsas texnoloji prosesin maşın tərəfindən maksimum işçi sürətində yerinə yetirildikdə müəyyən edilir.

LAYİHƏ

©AZSTAND –Bütün hüquqlar qorunur

2.2.3. Maşının maksimum işçi sürətinə uyğun sürətlə, qoşulmuş işçi orqanlarla boş gedişlərində vibrasiya xüsusiyyətlərini müəyyən etmək yolveriləndir.
2.2.4. Sınaq şərtləri və vibrasiya parametrləri ölçülən maşınların sayı müəyyən növ maşınların sınaq üsulları üçün normativ-texniki sənədlərdə müəyyən edilməlidir.
2.2.5. Dempferləyici örtükləri olmayan oturacaqlarda, döşəmələrdə və meydançalarda vibrasiya ölçən dəyişdirici birbaşa oturacaqların, döşəmələrin və meydançaların səthinə bərkidilməlidir.
2.2.6. Dempferləyici örtükləri olan oturacaqlarda, döşəmələrdə və meydançalarda vibrosürətlənmələr ölçülərkən vibrasiya ölçən dəyişdirici diametri 200 mm və qalınlığı 4 mm olan metal diskin köməyi ilə onların səthinə quraşdırılır. Bundan başqa, oturacağın və meydançanın metal hissələri disklə birbaşa təmasda olmamalıdır.
2.2.7. İş yerlərində vibrasiya xüsusiyyətləri operator və köməkçi işçilərin iştirakı ilə ölçülür. Operatorun və hər bir köməkçi işçinin çəkisi 70 ± 10 kq təşkil etməlidir.
2.2.8. İdarəetmə orqanlarında vibrasiya xüsusiyyətləri onlara texnoloji əməliyyatları yerinə yetirmək üçün tələb olunan qüvvələr tətbiq edildikdə ölçülməlidir.
2.2.9. Ölçmə nöqtələri operatorun və köməkçi işçilərin vibrasiya edən səthlə təmasda olduğu yerlərdə: oturacaqda, döşəmədə, meydançada, sükan çarxını və dəstəkləri tutma yerlərində yerləşdirilməlidir.
2.2.10. Vibrasiya xüsusiyyətləri x, y, z ortoqonal koordinat sisteminin oxları istiqamətində ölçülür: oturacaq, döşəmə və meydança üçün z oxu şaquli, x və y isə üfüqi oxlardır; sükan çarxı və idarəetmə dəstəkləri üçün x oxu tutma yerlərinin həndəsi oxu ilə üst-üstə düşür, z oxu isə x oxunun və qüvvənin tətbiqi istiqaməti ilə yaranmış müstəvidə yerləşir.
2.2.11. Vibrasiya ölçən dəyişdiricilərin oxları müəyyən edilmiş ölçmələrin istiqamətləri üzrə yönəldilməlidir.
2.2.12. Oturacaqda, döşəmədə və meydançada vibrasiya xüsusiyyətləri hər istiqamətdə bir dəfə ölçülür. Ölçmələr sınaq şərtlərinin əhəmiyyətli dərəcədə pozulması baş verdiyi halda təkrarlanmalıdır.
2.2.13. İdarəetmə orqanlarında vibrasiya xüsusiyyətləri hər bir istiqamətdə ən azı üç dəfə ölçülür. Hər hansı bir tezlik zolağında ölçmə nəticələri arasındakı fərq 3 dB-dən çox olarsa (və ya maksimum qiymət minimum qiymətdən 1,41 dəfə çox olarsa), ölçmələrin sayı iki dəfə artırılır.
2.3. Nəticələrin emalı və rəsmiləşdirilməsi
2.3.1. 2.2.12-ci bəndə uyğun olaraq, ölçmələrin emal nəticəsi standartlaşdırılmış tezlik zolaqlarında vibrasiya xüsusiyyətlərinin orta kvadratik qiymətlərinin arifmetik orta qiyməti hesab edilməlidir.
2.3.2. Alınmış nəticələr ГОСТ 12.2.019—76 ilə standartlaşdırılmış qiymətlərlə müqayisə edilərək dəyərləndirilir.
2.3.3. Ölçmələrin və qiymətləndirmələrin nəticələri məcburi Əlavə 1 şəklində protokolla rəsmiləşdirilir.

3. Səs-küy xüsusiyyətlərinin təyin edilməsi üsulu

3.1. Cihazlar
3.1.1. Səs-küy xüsusiyyətlərini təyin etmək üçün СТ СЭВ 1351—78 üzrə 1-ci dərəcəli küyölçənlərdən və ГОСТ 17168—82 üzrə zolaq süzgəclərdən istifadə olunur.
3.1.2. Küləyin sürətini ölçmək üçün ГОСТ 6376—74 üzrə fincanlı anemometrdən istifadə olunur.
3.1.3. Mühərrikin dirsək valının sürətini ölçmək üçün ГОСТ 21339—82 üzrə taxometrdən istifadə olunur.

LAYİHƏ

 ©AZSTAND –Bütün hüquqlar qorunur

3.1.4. Ölçmə mikrofonu 5-10 m uzunluğunda kabellə komplektləşdirilməlidir.

3.1.5. Ölçmə cihazlarının və bütün istiqamətin kalibrlənməsi xüsusi cihazlar üçün texniki sənədlərə uyğun olaraq aparılmalıdır.

3.2. Ölçmələrin aparılması

3.2.1. ГОСТ 23941—79 üzrə səs-küyün ölçülməsinə dair ümumi tələblər.

3.2.2. Sınağın aparıldığı yer sərt örtüyə malik olan, açıq, düz meydança olmalıdır, belə bir yer olmadıqda isə lazımi şəkildə döyəclənmiş qrunt örtüyə malik, səsuducu materiallardan (qar və ya ot) azad meydança olmalıdır.

3.2.3. Sınaq meydançasının ortasından 25 m radiusda yerüstü tikililər, meşə əkinləri, yamaclar və səsi əks etdirən digər obyektlər olmamalıdır.

3.2.4. Sınaq meydançası güclü maqnit və elektrostatik sahələrdən kənarda yerləşməlidir.

3.2.5. Rütubət, temperatur, atmosfer təzyiqi ölçü cihazlarının istismar təlimatında göstərilən hədlər daxilində olmalıdır. Küləyin sürəti 5 m/s-dən çox olduqda, həmçinin atmosfer yağıntıları və tufan zamanı ölçmələrin aparılmasına yol verilmir.

3.2.6. Ölçülmüş səs səviyyəsinin (səs təzyiqi səviyyəsinin) qiymətləri ilə müvafiq maneə səviyyələri (ətraf mənbələrdən gələn səs-küy, küləyin səs-küyü və s.) arasındakı fərq 10 dBA-dan (dB-dən) çox və ya ona bərabərdirsə, o zaman maneələrin ölçmələrin nəticəsinə təsiri nəzərə alınmır. Əgər fərq 6—9 dBA (dB) təşkil edərsə, o zaman ölçülmüş səs səviyyəsinin qiymətindən 1 dBA (dB), fərq 4—>5 dBA (dB) təşkil etdikdə isə 2 dBA (dB) çıxılmalıdır. Əgər fərq 4 dBA-ya (dB-yə) bərabərdirsə və ya ondan azdırsa və ya maneələrin səs-küyü üçün ölçülmüş səs səviyyəsi zamanla çox enib-qalxırsa, ölçmələrin nəticəsi qiymətləndirilə bilməz.

3.2.7. Səs-küy xüsusiyyətlərini təyin edərkən kabinədəki iqlim qurğu ventilyatorları maksimum səmərəlilik rejiminə keçirilməli və hava ötürən sistemin tənzimləyici orqanları qurğunun daha səs-küylü işinə uyğun vəziyyətdə olmalıdır. Qapılar, pəncərələr və lüklər bağlı olmalıdır.

3.2.8. Səs-küy xüsusiyyətlərini təyin edərkən operatorun iş yerində onun və küyölçənin göstəricilərini qeyd edən alətçinin funksiyalarını eyni anda icra edən və ya yalnız operatorun funksiyalarını yerinə yetirən bir nəfər olmalıdır. Sonuncu halda alətçi küyölçənlə kabinədən kənarda olmalıdır.

3.2.9. Operator kabinəsi olmadıqda və köməkçi işçilərin iş yerlərində səs-küy xüsusiyyətlərini təyin edərkən alətçi mikrofondan ən azı 3 m məsafədə olmalıdır.

3.2.10. Səs-küy xüsusiyyətləri mühərrikin dirsək valının fırlanmasının nominal tezliyi zamanı duracaqda və bütün işçi orqanların müəyyən edilmiş boş rejimində, səs-küy xüsusiyyətlərinin müəyyən edildiyi iş yerində maksimum səs səviyyəsinə uyğun rejimdə təyin edilməlidir.

Maksimum səs səviyyəsi və işçi orqanların müvafiq rejimi maşının bütün mümkün iş rejimlərində səs səviyyələrinin ardıcıl şəkildə ölçülməsi yolu ilə təyin edilir.

3.2.11. Oturacaqla təchiz edilmiş iş yerində səs-küy xüsusiyyətlərini təyin edərkən mikrofon membran mərkəzinin yerini dəyişməsi şəklində quraşdırılmalıdır:

a) oturacağın bazis nöqtəsindən şaquli istiqamətdə 700 mm yuxarı;

b) a yarımbəndində göstərilmiş mövqe nöqtəsindən üfüqi istiqamətdə 150 mm irəli;

v) b yarımbəndində göstərilmiş mövqe nöqtəsindən üfüqi istiqamətdə 250 mm sağa.

3.2.12. Oturacaqla təchiz olunmamış və ayaq üstə işləmək üçün nəzərdə tutulmuş iş yerlərində mikrofon elə yerləşdirilməlidir ki, membran mərkəzi döşəmə və ya meydança səviyyəsindən 1600 mm hündürlükdə və operatorun və ya köməkçi işçinin sağ qulağından sağa üfüqi istiqamətdə 150 mm məsafədə olsun.

3.2.13. Mikrofonun əsas oxu şaquli şəkildə aşağıya doğru yönəldilməlidir.

LAHİYƏ

3.2.14. Küyölçəndə vaxt xarakteristikası «Yavaş» olaraq təyin edilməlidir. Dərəcələrin vizual orta qiyməti ölçülmüş kəmiyyətin qiyməti kimi qəbul edilir.

3.2.15. Səs-küy xüsusiyyətləri ən azı üç dəfə təyin edilir. Bir nöqtədə ayrı-ayrı ölçmələrin nəticələri arasındakı fərq səs səviyyəsi üçün 1 dBA və səs təzyiqi səviyyələri üçün 3 dB-dən çox olarsa, təkrar olaraq üçqat ölçmələr aparılır.

3.3. Nəticələrin emalı və rəsmiləşdirilməsi

3.3.1. Tam ədədə yuvarlaqlaşdırılan üç ölçmənin arifmetik orta qiyməti ölçmələrin nəticəsi kimi qəbul edilir.

3.3.2. Emal zamanı ölçmələrin nəticəsinə düzəlişlər edilməlidir (mikrofonun tezlik reaksiyasına, mikrofonun yönləndirmə xüsusiyyətinə, maneələrin səviyyəsinə və s.).

3.3.3. Səs-küy xüsusiyyətlərinin təyin edilməsinin düzgünlüyü oktava tezlik zolaqlarında ölçülmüş səs təzyiqi qiymətləri üzrə səs səviyyəsinin hesablanması (soraq Əlavə 2-yə bax) və onun ölçülmüş səs səviyyəsinin qiyməti ilə müqayisəsi yolu yoxlanılır. Uyğunsuzluq 2 dBA-dan çox olmamalıdır. Əks halda ölçmələr təkrarlanmalıdır.

---

* Oturacağın bazis nöqtəsi oturacaq və söykənəcəyin orta xətlərinin kəsişmə nöqtəsidir. Bazis nöqtəni müəyyən etmək üçün tənzimlənən oturacaqlar orta mövqedə quraşdırılmalıdır.

3.3.4. İş yerlərində səs-küy xüsusiyyətlərinin təyin edilmə nəticələri ölçmələrin protokolu şəklində təqdim edilməlidir (məcburi Əlavə 3-ə bax).

LAHİHƏ

©AZSTAND –Bütün hüquqlar qorunur

Əlavə 1

(Məcburi)

Protokol forması

köməkçi işçilər üçün operator oturacağında, döşəmədə və meydançada vibrasiya ölçüləri

____

maşının adı və markası

1. İstehsalçı müəssisə ______________________
2. İstehsalçı müəssisənin nömrələmə sistemi üzrə sıra nömrəsi ________

____

3.İşləmə müddəti, motosaatlar ______________________
4. İş yerlərinin xüsusiyyəti ______________________
5. Ölçmələrin aparıldığı yer______________________
6. Ölçmələrin aparıldığı tarix ______________________
7. Sınaqları aparan təşkilat______________________
8. Ölçmələri aparan şəxslərin vəzifəsi, soyadı, adı, atasının adı

____

9. Təkər şinlərində hava təzyiqi, Pa:
   ön ______________________
   arxa______________________
10. Texnoloji əməliyyatın növü______________________
11. Hərəkət sürəti, km/saat______________________
12. Şinlərin protektorunun vəziyyəti______________________
13. Sahə relyefinin növü______________________
14. Ölçmə cihazlarının markası və modeli ______________________
15. Yoxlama haqqında şəhadətnamə______________________
16. Ölçmə istiqamətinin tərkibi______________________
17. Vibrodəyişdiricinin quraşdırılma yeri ______________________
18. Ölçmələrin nəticələri ______________________

№ s/n	Parametrin adı	Ölçü Vahidi	Ölçmələrin yeri və istiqaməti	Ölçü nömrəsi	Tezliklərin zolaqları. Hz	Parametrin qiyməti	Qeyd

LAYİHƏ

Əlavə 2
(Soraq)
Səs səviyyəsinin hesablanması

Səs səviyyəsi L_A, dBA, aşağıdakı düstur üzrə hesablanır:

$$L_A = 10\lg \sum_{i=1}^{g} 10^{0,1} L'_i$$

burada L'_i − tezliklərin *i* zolağında, dB, səs təzyiqinin korreksiya edilmiş səviyyəsidir və L_i + K_{Ai} bərabərdir (burada L_i − tezliklərin i oktava zolağında, dB, səs təzyiqinin səviyyəsidir) K_{Ai} − tezliklərin i zolağı, dB, üçün küyölçənin A xarakteristikası üzrə korreksiyaedici təshihdir (Cədvəl 1-ə bax).

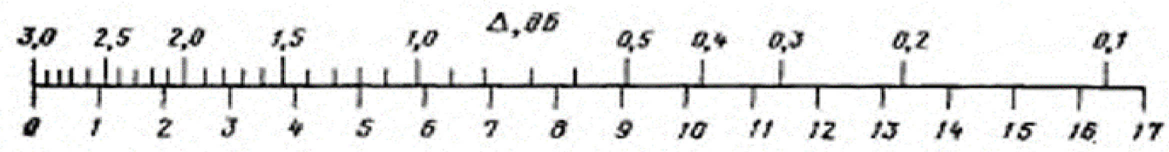
Cədvəl 1

f,Hs	K_{Ai} , dB	f,Hs	K_{Ai} , dB
31,5	-39,5	1000	0
63	-26,2	2000	1,2
125	-16,1	4000	1
250	-8,6	8000	-1,1
500	-3,2		

Düstur (1) üzrə cəmləməni L', dBA, səs təzyiqinin korreksiya edilmiş səviyyələrinin ardıcıl olaraq cüt-cüt toplanması ilə aşağıdakı düsturdan istifadə etməklə əvəz etmək olar.

$$L' = L'_{max} + \Delta$$

burada Δ nomoqramla müəyyən edilən kəmiyyətdir (Şək. 1-ə bax);
$L'max$ − iki toplanmış (korreksiya edilmiş) səviyyədən maksimum səviyyədir;
$L'min$ − iki toplanmış (korreksiya edilmiş) səviyyədən minimal səviyyədir.

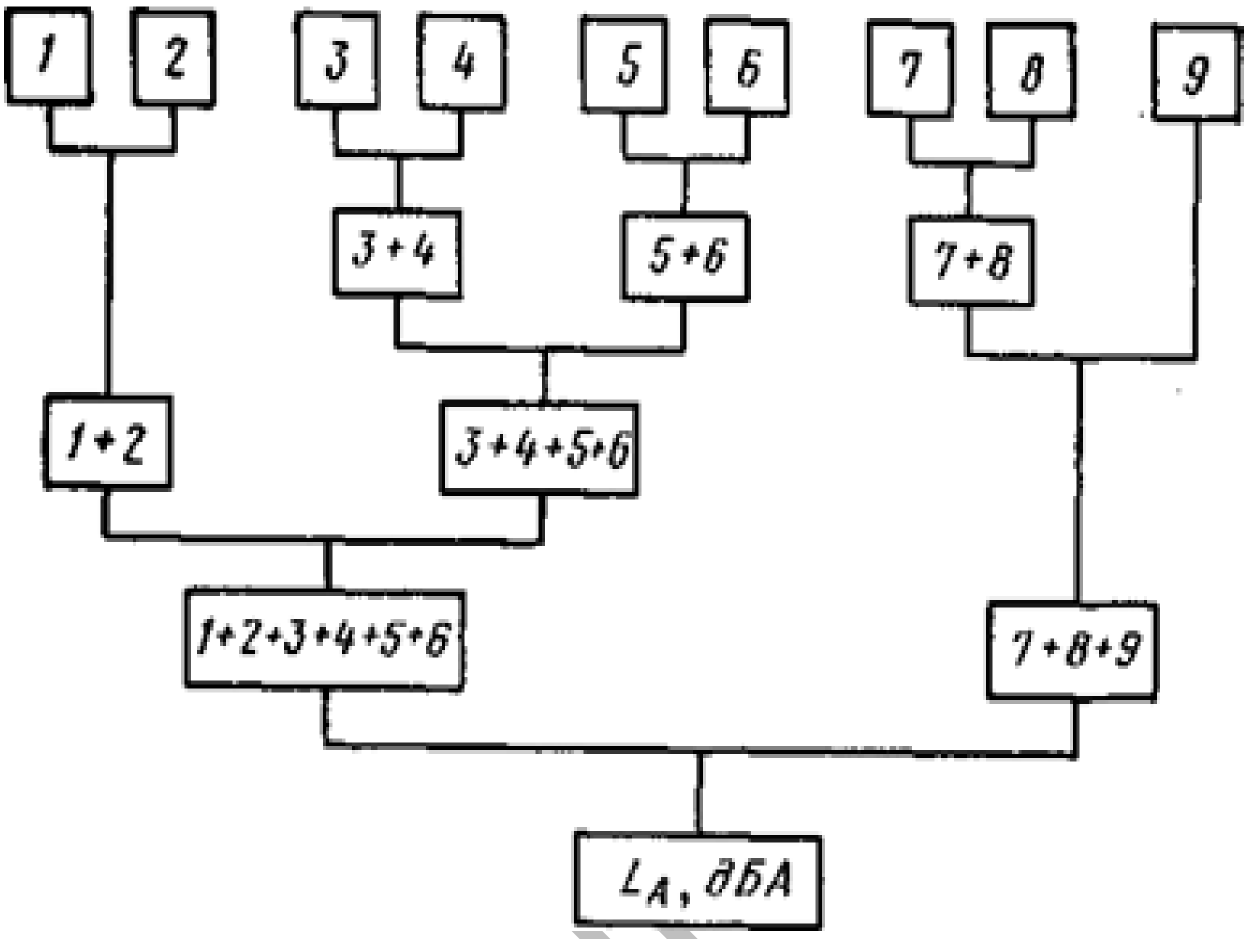


($L'_{max} − L'_{min}$) dB.

Şəkil 1

Toplamanı bu ardıcıllıqla yerinə yetirmək tövsiyə olunur. Korreksiya edilmiş səs təzyiqi səviyyələri azalan qaydada bir sırada verilmişdir. Sonra bu sıradan olan birinci qiymət ikinci ilə, üçüncü qiymət dördüncü ilə, beşinci qiymət altıncı ilə və s. düstur (2) üzrə cüt-cüt toplanır (Şək. 2-yə bax).

©AZSTAND –Bütün hüquqlar qorunur



Şəkil 2

Hesablama nümunəsi

ÖQK-6 özügedən qarğıdalıyığan kombaynın iş yerində olan, ölçmələr nəticəsində əldə edilmiş səs-küy xüsusiyyətləri 2-ci cədvəldə göstərilmişdir.

Cədvəl 2

Səs səviyyəsi, dBA	Orta həndəsi tezlikli oktava zolaqlarında səs təzyiqi səviyyələri, dB. Hz								
	31,5	63	123	230	300	1000	2000	4000	8000
84	108	93	94	84	84	76	72	71	67

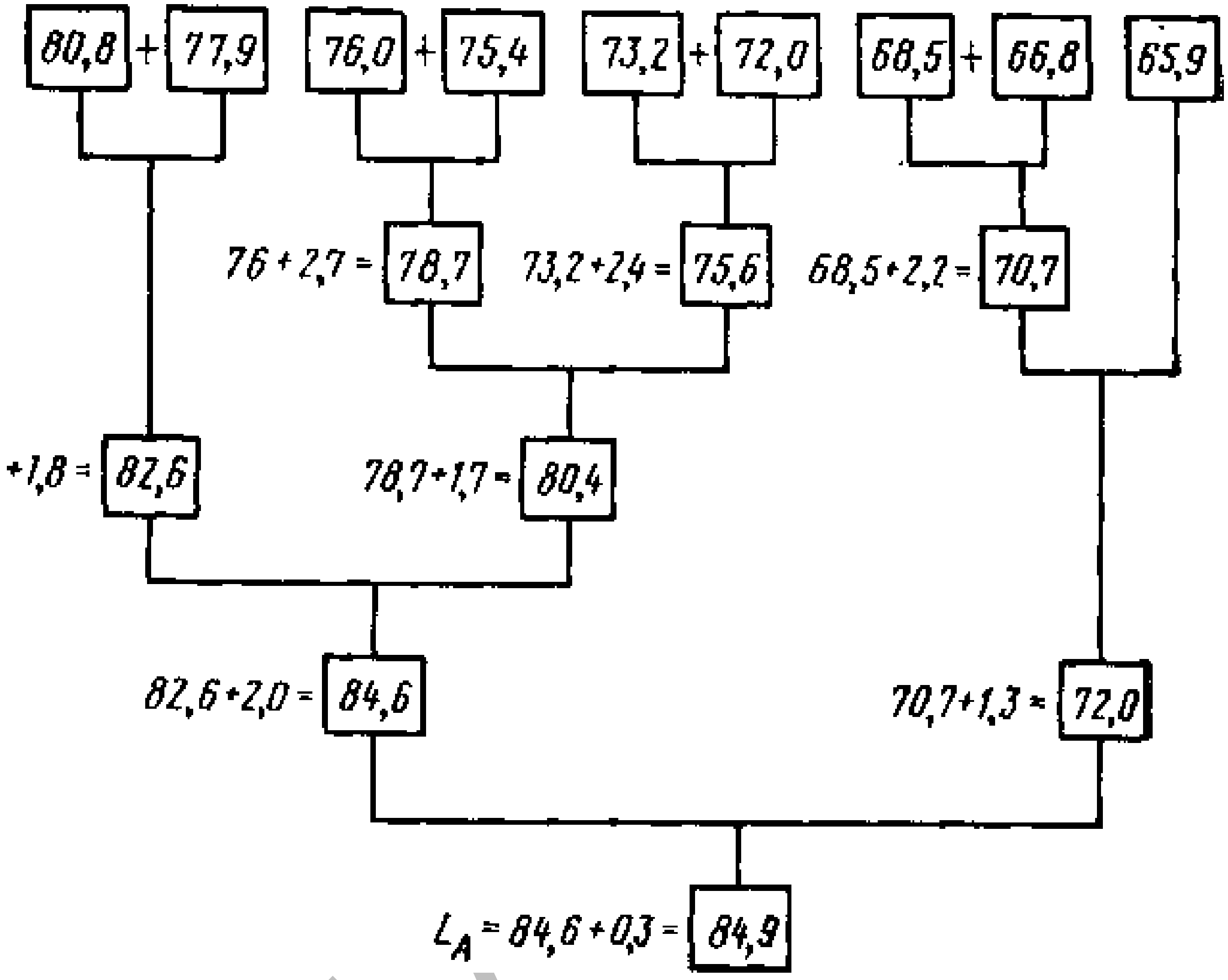
Cədvəl 1-ə uyğun olaraq A xarakteristikası üzrə düzəliş edildikdən sonra Cədvəl 3-də göstərilən səs təzyiqi səviyyələrini əldə edirik.

Cədvəl 3

Orta həndəsi tezlikli oktava zolaqlarında səs təzyiqi səviyyələri, dB. Hz								
31,5	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
68,5	66,8	74,9	74,4	80,8	75	73,2	72	65,9

Korreksiya edilmiş səs təzyiqi səviyyələrini azalan ardıcıllıqla düzürük və onları Şəkil 2-də göstərilən diaqrama uyğun olaraq cüt-cüt toplayırıq.

©AZSTAND –Bütün hüquqlar qorunur



Şəkil 3

Nəticədə səsin hesablama səviyyəsini əldə edirik L_A=84,9 dBA. (Şək. 3-ə bax). Ölçülmüş səs səviyyəsinin qiyməti ilə uyğunsuzluq 0,9 dBA təşkil edir ki, bu da bu standartın 3.3.3-cü bəndinin tələbinə uyğundur.

 ©AZSTAND –Bütün hüquqlar qorunur

Əlavə 3
(Məcburi)
Protokol forması

iş yerlərində səs-küy parametrlərinin ölçülməsi

____
maşının adı və markası

1. İstehsalçı müəssisə ______________________________
2. İstehsalçı müəssisənin nömrələmə sistemi üzrə sıra nömrəsi, buraxılma tarixi
____
3. Mühərrikin nömrəsi və istehsalçı müəssisənin nömrələmə sistemi üzrə sıra nömrəsi
____
4. Dirsək valının nominal tezliyi ______________________________
5. İşləmə müddəti, motosaatlar ______________________________
6. İş yerlərinin xüsusiyyəti ______________________________
7. Ölçmələrin aparıldığı yer______________________________
8. Ölçmələrin aparıldığı tarix ______________________________
9. Ölçmələri aparan təşkilat ______________________________
10. Ölçmələri aparan şəxslərin vəzifəsi, soyadı, adı, atasının adı ____________
____
____
11. Sınaq meydançasının xüsusiyyəti ______________________________
12. Meteoroloji şərait:
havanın nisbi rütubətliyi, % ______________________________
atmosfer təzyiqi, Pa ______________________________
temperatur, ℃ ______________________________
küləyin sürəti, m/s ______________________________
13. Ölçmə vasitələri

Adı	Tipi	İstehsalçı müəssisənin nömrələmə sistemi üzrə sıra nömrəsi	İstehsalçı müəssisə	Xəta	Son yoxlamanın keçirilmə tarixi
1. Küyölçən 2. Mikrofon 3. Süzgəclər 4. Kalibrləmə üçün cihazlar 5. Müxtəlif					

14. Ölçmələr zamanı mühərrikin dirsək valının fırlanma tezliyi, с$^{-1}$________________
____

LAHİHƏ

©AZSTAND –Bütün hüquqlar qorunur

15. Səs-küy xüsusiyyətlərinin təyin edilməsi üçün maşının işçi orqanının iş rejiminin seçilməsi

Maşının işçi orqanının iş rejimi						
Səs səviyyəsi, dBA						

16. Ölçmə nöqtələrinin yerləşdiyi yer və nömrələnməsi (eskiz) ____________

17. Ölçmələrin nəticələri, səs səviyyələrinin hesablama qiymətləri

Ölçmə nöqtəsinin nömrəsi	Ölçü nömrəsi	Ölçülmüş səs səviyyəsi. dBA	Orta həndəsi tezlikli oktava zolaqlarında səs təzyiqi səviyyələri, dB. Hz									Səsin hesablama səviyyəsi, dBA
			31,3	63	123	230	300	1000	2000	4000	8000	
	Maneələrin səviyyələri											
	1											
1	2											
	3											
	Orta səviyyə											
	Maneələrin səviyyələri											
	1											
2	2											
	3											
	Orta səviyyə											

18. Rəy ____

Ölçmələri aparmış şəxslərin imzaları

____

LAHİHƏ

 ©AZSTAND –Bütün hüquqlar qorunur

ICS 13.160 ; 65.060

Açar sözlər: Səs-küy, vibrasiya, ölçmə, cihaz, səs səviyyəsi, özügedən kənd təsərrüfatı maşınları, operator, ölçmə nöqtəsi

LAHİHƏ

©AZSTAND –Bütün hüquqlar qorunur

LAYİHƏ

AZƏRBAYCAN STANDARTLAŞDIRMA İNSTİTUTU

Rəsmi nəşr
"Azərbaycan Standartlaşdırma İnstitutu"
publik hüquqi şəxs

AZS ГОСТ 12.4.095—2024
Əməyin mühafizəsi standartları sistemi.
Özügedən kənd təsərrüfatı maşınları
Vibrasiya və səs-küy xüsusiyyətlərinin təyin edilmə üsulları

 ©AZSTAND –Bütün hüquqlar qorunur